

FERROVIE DELLO STATO

DIREZIONE GENERALE

SERVIZIO IMPIANTI ELETTRICI

OGGETTO : Suonerie a forte timbro per impianti di protezione di passaggi a livello.

All. n° 1

12-72

Roma, 12/7/1972

N. I.E.7.11/ 36359

(da citare nella risposta)

Rif. _____

del _____

UFFICI I.E. COMPARTIMENTALE

T U T T I

Allo scopo di facilitare la somministrazione delle suonerie a forte timbro utilizzate negli impianti di segnalazione dei passaggi a livello, si è provveduto, mediante appalto concorso, ad uno acquisto delle suddette apparecchiature.

La suoneria acquistata è quella di produzione della Società Westinghouse, attualmente in uso negli impianti. Essa risponde alle caratteristiche tecniche e costruttive risultanti dalla pubblicazione DE 5552 edizione 6.7.71 della sopra citata Società, pubblicazione che si allega in copia alla presente.

Le suonerie sono state inserite a catalogo alla Categoria 842 progr. 974 sotto la voce "Suonerie elettriche a forte timbro per impianti di protezione ai passaggi a livello", e la loro richiesta dovrà essere avanzata nei modi d'uso, e pertanto in futuro codesti Uffici non dovranno più provvedere al loro acquisto diretto.

Pregasi confermare il ricevimento della presente.

IL DIRETTORE DEL SERVIZIO *B*

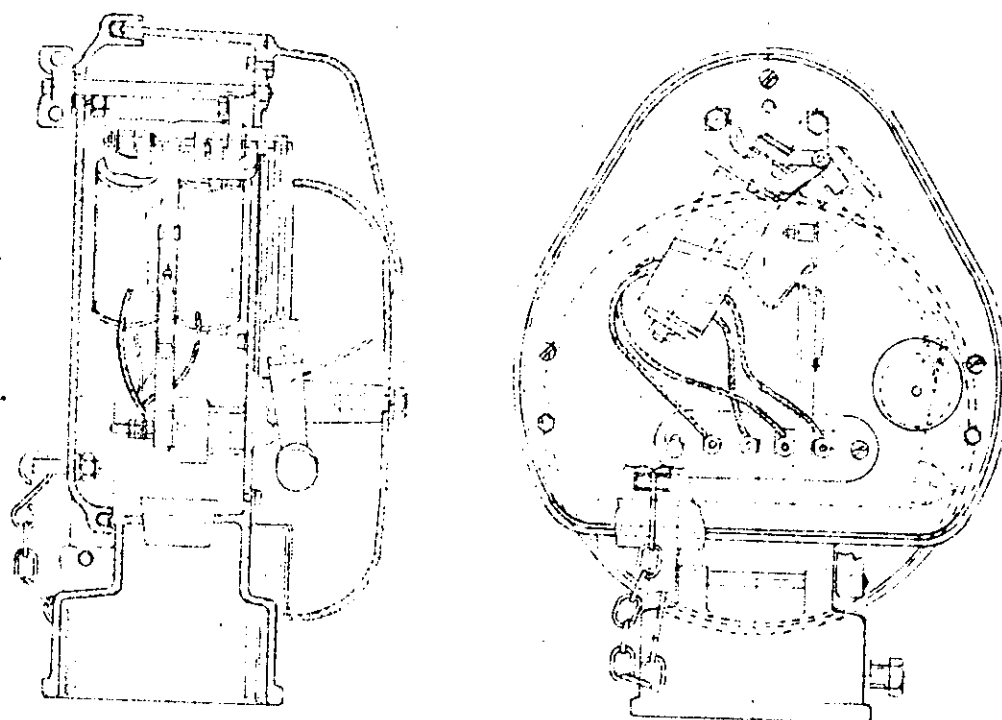
Ribelli

Cam/

Allegati

10/11/71

756



1. DESCRIZIONE

- 1.1. La suoneria SN/24 V è un dispositivo di segnalazione acustica progettato per fornire una protezione al traffico stradale o pedonale allorché il medesimo insiste su una linea ferroviaria. In genere la suoneria trova impiego complementare al segnale HC 91 incrementandone l'efficacia protettiva.
- 1.2. La suoneria consiste essenzialmente di:
 - a) una cassa in ghisa
 - b) un coperchio in ghisa
 - c) una protezione campana in ghisa
 - d) una campana in acciaio
 - e) un gruppo elettromeccanico di trasduzione.
- 1.3. Il corpo della suoneria è previsto per consentirne il montaggio sulla sommità di una piantana con diametro di 140 mm.
L'ingresso cavi di alimentazione è previsto nella base d'attacco.
La giunzione dei cavi elettrici esterni con l'impianto interno è previsto su di una morsettiera disponi-

bile all'interno della suoneria. 756

- 1.4. L'accessibilità all'impianto elettrico ed agli organi di regolazione avviene con l'apertura di un coperchio incernierato sul lato basso del corpo della suoneria.
Lo sportello è assicurato alla cassa mediante una catenella in modo da preservarlo da accidentali cadute durante l'apertura od operazioni di manutenzioni.
Il dispositivo di chiusura dello sportello può essere piombato per prevenire e segnalare eventuali manomissioni.
- 1.5. L'interno della suoneria è reso impermeabile da una apposita guarnizione in canapa alloggiata sul coperchio.
Un'ulteriore protezione dagli agenti atmosferici viene fornita da una protezione in ghisa che evita sgocciolamenti all'interno della campana.
- 1.6. La campana è fissata mediante una vite ed un innesto a spina.
- 1.7. Il sistema elettromeccanico può essere regolato in modo da consentire la taratura della cadenza dei colpi.
- 1.8. I materiali sono di prima qualità con lavorazioni meccaniche accurate.
- 1.9. Tutti i particolari in vista sono verniciati con cura particolare e rifiniti con vernice nera opaca.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

- 2.1. L'alimentazione nominale in tensione continua della suoneria è di 24 V.
Il funzionamento è garantito, però, in una gamma di tensioni comprese fra 20 V e 30 V con 1 ohm di resistenza in serie alla linea di alimentazione.
- 2.2. Il funzionamento della suoneria è altresì garantito per una temperatura ambiente comprese tra - 30° C e + 70° C.
- 2.3. Con una tensione continua nominale di 24 V di alimentazione la suoneria batte 140 colpi al minuto primo con una tolleranza del $\pm 4\%$.
E' possibile variare la frequenza di ripetizione semplicemente spostando l'estremità della morsettiara sulla quale è montato il circuito di comando.

./.

2.4. La portata della suoneria in assenza di vento, ostacoli, rumori e superiore a 100 metri.

E' possibile tramite un apposito dispositivo posto all'interno della cassa regolare il livello sonoro mantenendo costante la frequenza di ripetizione dei colpi.

2.5. L'assorbimento in condizioni di alimentazione nominale è inferiore a 95 mA picco-picco esclusi spike di commutazione; con il contatto chiuso, complesso elettromeccanico bloccato, la corrente è inferiore a 110 mA.

3. VERNICIATURA E TRATTAMENTI

3.1. Tutte le superfici metalliche vengono protette, dopo un decappaggio e sgrassaggio particolare, con due mani di minio antiruggine.

La verniciatura finale è realizzata con l'applicazione di due mani di vernice nera opaca.

3.2. Tutte le viti, dadi, rondelle, spine ecc. subiscono prima del montaggio un trattamento galvanico tali da proteggerli dalle condizioni ambientali le più avverse.

4. ISOLAMENTI

L'impianto elettrico è perfettamente isolato da qualsiasi parte metallica della suoneria.

La prova di isolamento viene eseguita applicando una tensione di 2000 Volt a frequenza industriale fra i due morsetti di alimentazione connessi fra loro e le masse.

Dopo 24 ore di esposizione della suoneria ad una temperatura di 60° C con umidità relativa del 90% la resistenza di isolamento fra i morsetti di alimentazione e la massa è superiore a 1 M ohm.